

Los más altos niveles de calidad, seguridad y excelencia tecnológica son características estándares en la línea completa de mirillas soldables oblongas de L.J. Star Inc.

Descripción

Las mirillas soldables oblongas están diseñadas para ser soldadas en tanques de proceso. Constan de un brida soldable, cristal, empaques, cubierta de brida, y tornillería. Tamaños del área visible del cristal están disponibles en anchos desde 1" (2.54 cm) hasta 4" (10.16 cm) y en longitudes desde 6" (15.24 cm) hasta 24" (60.96 cm.) El cristal se sujeta con un retenedor empaquetado sostenido con tornillos roscados y tuercas. Las mirillas oblongas de L.J. Star Inc. son adecuadas para los requerimientos del Código ASME. Son diseñados para presión de operación de 150 psi @ 500o F (260oC) dependiendo del empaque. Puede solicitarlas con pads de soldadura planos o curvos para adecuarse a la geometría del tanque. Para tanques ahulados, las esquinas de la brida soldable son redondeadas para obtener una capa uniforme y consistente.

Materiales

- *Aleaciones estándar*
Acero Inoxidable 316L, Acero al Carbón
- *Materiales Estándares de Empaques*
EPDM y Gylon® 3504
- *Materiales Opcionales de Empaques*
Silicón, goma, PTFE y juntas sin asbestos



Mirilla Soldable Oblonga

Materiales

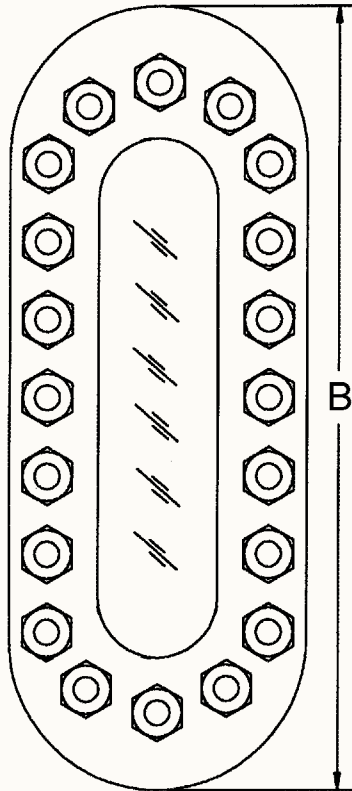
- Material Estándar de la Ventana
Borosilicato templado
- Materiales Opcionales de la Ventanas
Cuarzo – para temperaturas altas y choque térmico
Ventana de Acrílico (sin cubierta de brida) para servicio de agua
- *Escudos para proteger el cristal están disponibles bajo pedido*

Información de Pedido

Contacte a su representante de L.J. Star Inc.

Dimensiones De La Brida Soldable

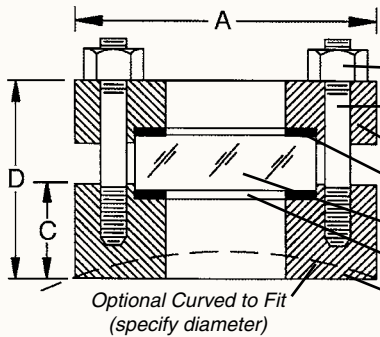
Clasificada en 150 PSIG @ 500°F (1034 kPa @ 260°C)



Numero de Modelo	Área de Visibilidad (± 1/8")		Dimensiones Del Cojín Exterior (± 1/8')			
			Ancho A		Longitud B	Espesor C
	Inches	(mm)	In (mm)	In (mm)	In (mm)	In (mm)
OBWP1-12	1 x 12	(25 x 305)	3.5 (89)	15.5 (394)	1.2 (30)	3.3 (84)
OBWP2-6	2 x 6	(51 x 152)	5 (127)	10 (254)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP2-12	2 x 12	(51 x 305)	5 (127)	16 (408)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP2-18	2 x 18	(51 x 457)	5 (127)	22 (559)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP2-24	2 x 24	(51 x 610)	5 (127)	28 (711)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP3-6	3 x 6	(76 x 152)	6 (152)	11 (279)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP3-12	3 x 12	(76 x 305)	6 (152)	17 (432)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP3-18	3 x 18	(76 x 457)	6 (152)	23 (584)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP3-24	3 x 24	(76 x 610)	6 (152)	29 (737)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP4-6	4 x 6	(102 x 152)	7 (176)	11 (279)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP4-12	4 x 12	(102 x 305)	7 (176)	17 (432)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP4-18	4 x 18	(102 x 457)	7 (176)	23 (584)	1.5 (38)	3.8 (97)
OBWP4-24	4 x 24	(102 x 610)	7 (176)	29 (737)	1.5 (38)	3.8 (97)

Nota de Fabricación: Es la responsabilidad del fabricante del tanque verificar que la brida soldable ofrezca refuerzo suficiente para su aplicación.

Opciones: Asientos de empaque planos, esquinas interiores redondeadas para superficies ahuladas, boquillas de lavado interiores, escudo de seguridad exterior, tamaño de visibilidad bajo pedido, materiales especiales etc.



- PARTE**
- Tuerca
 - Tornillo
 - Cubierta de Brida
 - Empaque
 - Ventana
 - Empaque de Sello
 - Brida Soldable

- MATERIALES ESTÁNDARES**
- SA194 2H Acero Galvanizado
 - SA193 B7 Acero Galvanizado, B8, Acero Inoxidable B8M Clase 2
 - SA516-70, SA240, T304, T316
 - Fibra comprimida sin asbestos
 - Cristal de borosilicato templado
 - EPDM*, Viton®, Goma de Silicón*, PTFE
 - SA516-70, SA240, T304L, T316L

*Material de Empaque Recomendado

Nota: Recomendamos utilizar un espaciador de soldadura para prevenir distorsión.

Las especificaciones contenidas en este documento están sujetas a cambios sin previo aviso y cualquier usuario de dichas especificaciones debe verificar por el fabricante que las especificaciones están actualmente en vigor. De lo contrario, el fabricante no asume ninguna responsabilidad por el uso de especificaciones que pueden haber sido cambiadas y ya no están en vigor.